



## LABORATÓRIO DE METROLOGIA - VISOMES

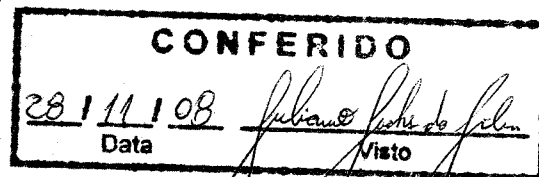
### CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO N.º LV 26899/08

#### 1) DADOS DO INSTRUMENTO

CONTRATANTE:	PENSALAB EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA		
ENDEREÇO:	Rua Minerva, 129 - Perdizes São Paulo - SP		
INTERESSADO:	O MESMO		
TIPO DO INSTRUMENTO:	TERMOHIGRÔMETRO		
FAIXA DE MEDIÇÃO:	0 ~ 50°C / 0 ~ 100% UR		
VALOR UMA DIVISÃO (%UR):	1	FABRICANTE INSTRUMENTO:	OREGON SCIENTIFIC
VALOR DE UMA DIVISÃO(°C):	0,1	MODELO DO INSTRUMENTO:	THGR268
DATA DA CALIBRAÇÃO:	13/11/2008	NR. DE CONTROLE:	PB-0057
NR. DA OS:	5805/2008	TIPO DA INDICAÇÃO:	digital
TIPO DO SENSOR:	NÃO IDENTIFICADO	NR DO SENSOR:	NÃO IDENTIFICADO
LOCAL DA CALIBRAÇÃO:	VISOMES	CONDIÇÕES AMBIENTAIS:	23°C ± 5°C / MÁXIMO 75% DE UR

#### 2) PADRÕES UTILIZADOS

DESCRIÇÃO DO PADRÃO:	Medidor de Ponto de Orvalho	Termômetro digital
NR. DE CONTROLE:	LT-067	LT-214
DATA DA CALIBRAÇÃO:	26/06/2008	28/07/2008
NR. DO CERTIFICADO:	DIMCI 1190/2008	LV 17861/08
EMITENTE:	INMETRO	VISOMES
RASTREABILIDADE:	RBC	RBC
VALIDADE:	26/06/2010	28/07/2009



#### 3) PROCEDIMENTO DA CALIBRAÇÃO

O instrumento foi calibrado por comparação com o padrão descrito no item 2 deste certificado de calibração segundo a Instrução de Trabalho - ILT-002 revisão: 06

#### 4) RESULTADOS

##### 4.1) Umidade Relativa (%UR)

MÉDIA DAS LEITURAS DO INSTRUMENTO M.M.	CORREÇÃO A SER APLICADA	INCERTEZA DE MEDIÇÃO (±)	FATOR DE ABRANGÊNCIA k	TEMPERATURA DE REFERÊNCIA (°C)
34	6	2	2,00	20
55	5	2	2,00	20
77	2	2	2,00	20

Nota: Os valores de umidade relativa apresentados foram medidos à pressão atmosférica



**LABORATÓRIO DE METROLOGIA - VISOMES**  
**CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO N.º LV 26899/08**

**4.2) Temperatura (°C)**

MÉDIA DAS LEITURAS DO INSTRUMENTO M.M.	CORREÇÃO A SER APLICADA	INCERTEZA DE MEDIÇÃO (±)	FATOR DE ABRANGÊNCIA k
18,2	0,2	0,3	2,00
19,8	0,3	0,3	2,00
21,6	0,3	0,3	2,00

**5) NOTAS**

- 1 - Os valores de temperatura apresentados estão em conformidade com a Escala Internacional de temperatura de 1990.
- 2 - A incerteza expandida relatada é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k, para um nível da confiança da aproximadamente 95%.
- 3 - O presente certificado refere-se exclusivamente ao instrumento calibrado, não sendo extensivo a lotes mesmo que similares.
- 4 - É proibida a reprodução parcial deste certificado.
- 5 - Este certificado atende aos requisitos de acreditação do CGCRE/INMETRO, o qual avaliou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida.
- 6 - Para obter o valor real, somar a correção à média das leituras do instrumento.

EXECUTANTE: RICARDO PRAZERES

*Ricardo Mendes*

Signatário Autorizado  
Gerente Técnico Subs.

RODOVAL R. FILHO  
GERENTE TÉCNICO  
SIGNATÁRIO AUTORIZADO