

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº 46 804

Cliente : Pensalab Comercial Service Ltda

Rua Dr.Homem de Melo, 686

CEP :05007-001 - São Paulo-SP



Material : Termômetro de líquido em vidro

Referência : Pedido de compra nº 278-PC-02

DESCRIÇÃO DO MATERIAL

Fabricante : Herzog

Identificação : 992744

Especificação : não consta

Faixa nominal : 37,90°C a 42,10°C

Valor de uma divisão : 0,01°C

Líquido termométrico : Mercúrio

Tipo : Imersão total

Escala : Interna

RESULTADOS

Indicação no termômetro (°C)	Correção (EIT -90) (°C)
38,00	-0,01
39,00	-0,01
40,00	-0,01
41,00	-0,02
42,00	0,00

Incerteza dos resultados : $\pm 0,02^{\circ}\text{C}$

NOTAS

.A incerteza expandida relatada é baseada em uma incerteza padronizada combinada multiplicada por um fator de abrangência $k = 2,0$, fornecendo um nível de confiança de aproximadamente 95%.

.Todas as temperaturas desta calibração são baseadas na Escala Internacional de Temperatura de 1990 (EIT - 90).

.Se o sinal da correção for positivo, a temperatura correta é maior do que a temperatura indicada pelo termômetro; se o sinal da correção for negativo, a temperatura correta é menor do que a temperatura indicada pelo termômetro.

Os resultados apresentados neste documento têm significação restrita e se aplicam somente ao espécime ensalado ou calibrado. Este documento não dá direito ao uso do nome ou da marca IPT, para quaisquer fins, sob pena de indenização. A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.

Instituto de Pesquisas Tecnológicas

Laboratório de Metrologia / AMAEI / DME

Laboratório de Calibração Credenciado pelo INMETRO sob o nº 070

. As correções são válidas somente na condição de imersão total do bulbo e da coluna líquida. Se o termômetro for usado em condição de imersão parcial, as correções da coluna emergente deverão ser calculadas conforme Procedimento DME-LM-MGQ-PT-07.

. As correções para temperaturas entre os pontos calibrados podem ser determinados através de interpolação linear.

. Este certificado atende aos requisitos de credenciamento do INMETRO, o qual avaliou a competência medição do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida.

. A calibração foi feita por comparação com sensores padrão em banhos de calibração, conforme procedimento interno T-02/05, baseado na recomendação NBS Monograph 150 do National Institute of Standards and Technology.

. Data da calibração: 05.02.2003

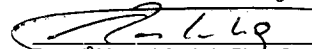
Padrões utilizados:

T.Res 1886746 Cert.INMETRO 134/2001 Calib.08.05.2001

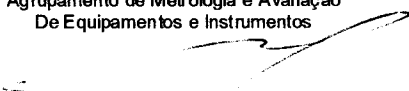
Mult.3457A; Cert.IPT 46 416; Calib.09.01.2003

São Paulo, 06 de fevereiro de 2003.

Divisão de Mecânica e Eletricidade
Agrupamento de Metrologia e Avaliação
de Equipamentos e Instrumentos
Laboratório de Metrologia


Tecnolº Manuel Antônio Pires Castanho
Técnico Responsável
CREA nº 186.075/D - RE nº 7502.8

Divisão de Mecânica e Eletricidade
Agrupamento de Metrologia e Avaliação
De Equipamentos e Instrumentos


Engº Marisa Ferraz Figueira Pereira
Chefe do Agrupamento em exercício
CREA nº 56.146/D - RE nº 0910.0

Os resultados apresentados neste documento têm significação restrita e se aplicam somente ao espécime ensalado ou calibrado. Este documento não dá direito ao uso do nome ou da marca IPT, para quaisquer fins, sob pena de indenização. A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.